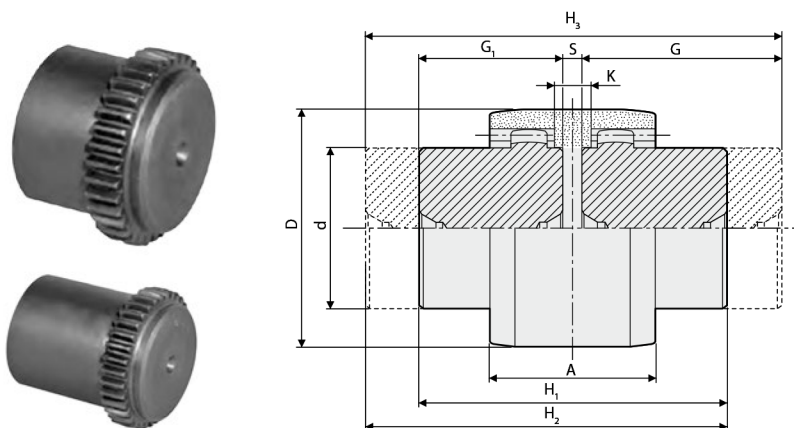


## Характеристики зубьев

Тип	Модуль, мм	Z	Угол давления	De, мм	Dp, мм	Ширина зуба, мм
SG-14	1,5	20	20°	33	30	8
SG-19	1,5	24	20°	39	36	8
SG-24	1,5	28	20°	45	42	8
SG-28	1,5	34	20°	54	51	10
SG-32	1,5	40	20°	63	60	10
SG-38	1,5	44	20°	69	66	12
SG-42	1,5	50	20°	78	75	14
SG-48	1,5	50	20°	78	75	14
SG-55	2	45	20°	94	90	16
SG-65	2,5	42	20°	110	105	20

Материал: сталь С43 UNI 7847



Тип	Отверстие, мм		Размеры, мм										Масса, кг		
	мин.	макс.	A	d	G <sup>1)</sup>	G1 <sup>2)</sup>	D	S	K	H1	H2	H3	Короткая полу-муфта	Длинная полу-муфта	Полиамидная гильза
SG-14	6	14	37	24	40	23	40	4	6	50	67	84	0,09	0,15	0,02
SG-19	8	19	37	30	40	25	48	4	6	54	69	84	0,15	0,23	0,03
SG-24	10	24	41	36	50	26	52	4	8	56	80	104	0,21	0,4	0,04
SG-28	10	28	46	44	55	40	66	4	9	84	99	114	0,48	0,66	0,07
SG-32	12	32	48	50	55	40	76	4	9	84	99	114	0,63	0,86	0,09
SG-38	14	38	48	58	60	40	83	4	9	84	104	124	0,83	1,25	0,11
SG-42	20	42	50	65	60	42	92	4	9	88	106	124	1,11	1,58	0,14
SG-48	20	48	50	67	60	50	95	4	9	104	114	124	1,37	1,65	0,16
SG-55	25	55	58	82	65	52	114	4	10	108	121	134	2,12	2,66	0,26
SG-65	25	65	68	95	70	55	132	4	12	114	129	144	3,07	3,92	0,39

<sup>1)</sup> Для полумуфт с длинной ступицей SG-L

<sup>2)</sup> Для полумуфт с короткой ступицей SG-C

По требованию: Полностью выполненное отверстие в соответствии со стандартами ISO, допуск на диаметр отверстия по H7, пазы под шпонки в соответствии с DIN 6885, с допусками по Js9. Отверстия под винты.